

Papierfeuchtemessgerät RLF-TS



**Messtechnik
Schaller GmbH**



- ◇ Sie haben lange Maschinen-Einrichtzeiten verursacht durch Feuchteschwankungen?
- ◇ Sie haben Planlageprobleme durch Wellenbildung?
- ◇ Sie haben Fertigungsprobleme durch Dehnung und Schrumpfung?
- ◇ Sie haben Probleme bei Farbdeckung oder Farbsättigung?
- ◇ Sie haben Aufträge verloren weil Ihre Qualität nicht beweisbar ist?

- ☑ Überprüfen Sie vor dem Start einer Charge die gleichmäßige Durchfeuchtung des Papiers!
- ☑ Reagieren Sie rasch auf Feuchteschwankungen!
- ☑ Vermeiden Sie Ausschuss durch Überprüfung der Feuchte!
- ☑ Legen Sie Wert auf die Genauigkeit Ihrer Produktionsdokumentation!
- ☑ Beweisen Sie Ihre Qualität mit dokumentierten Messwerten!
- ☑ Verwenden Sie eine zerstörungsfreie Messmethode!



Zuviel oder zuwenig Feuchtigkeit kostet Ihnen Geld!

- × Sichert Ihnen gleichbleibende Druckqualität
- × Hohe Langzeitstabilität und Wiederholgenauigkeit durch die eingesetzte Technik
- × Geringer Zeitaufwand für eine Messung durch rasches Angleichsverhalten



**Messtechnik
Schaller GmbH**

Ludersdorf 148
A – 8200 Gleisdorf
Tel +43(0)3112 / 6120 -0
Fax +43(0)3112 / 6120 -2
sales@schaller-gmbh.at
<http://www.schaller-gmbh.at>

Nehmen Sie Kontakt mit
uns oder einem unserer
Händler auf!

Allgemeines über Materialfeuchte:



In der Materialfeuchtemessung werden zwei Arten von Feuchte unterschieden: Die relative Gleichgewichtsfeuchte und die absolute Materialfeuchte.



Die relative Gleichgewichtsfeuchte eines Materials gibt an mit welcher relativen Feuchte der Umgebungsluft das Material im Gleichgewicht steht, und somit (in diesem Zustand) keine Feuchtigkeit aufnimmt oder abgibt.



Die absolute Materialfeuchte gibt den prozentuellen Wassergehalt des Materials bezogen auf das Gesamtgewicht (Papier, Getreide,...) bzw. bei manchen Materialien (Holz) auf die Trockenmasse bezogen an.



Beinahe alle Materialien in unserer Umwelt sind hygroskopisch. Das heißt, sie saugen sich mit Feuchtigkeit aus der Umgebung voll, oder geben Feuchtigkeit ab.

Vom Feuchtegehalt hängt es ab!



Wenn das Getreide verschimmelt, oder der Bauer den Weizen zu lange trocknet und deswegen zu billig verkauft. Denn mit jedem Prozent Feuchte weniger, wird das Getreide auch leichter.



Wenn etwa zwei Stücke des selben Materials (z.B. Holz) mit verschiedener Feuchte miteinander verleimt werden, kann durch den Feuchteverlust und der damit verbundenen Schrumpfung des einen Stückes, die Verleimung brechen. Wer kennt nicht die durch Feuchteverlust entstandenen Fugen am schönen Holzboden.



Ein anderes Beispiel ist die Vernähung von einem Stück Leder mit hoher Feuchte und einem Stück Leder mit an die Luft angepasster Feuchte. Der Effekt ist der selbe. Das feuchte Stück Leder gibt Feuchtigkeit an die Luft ab und schrumpft dabei. Das Ergebnis ist eine wellige Naht.



Wenn Getreide oder Hackgut zu feucht eingelagert werden, kommt es zu Schimmelbildung und dadurch zu erheblichem Qualitätsverlust, sowie Störungen in der Weiterverarbeitung bis hin zum Anlagenstillstand.



Sie kaufen Wasser zu hohen Produktpreisen z.B. in Kaffee, Papier usw. Oder bei Brennstoffen bei denen zusätzlich der Nutzungsgrad mit steigendem Wassergehalt sehr bald auf die Hälfte sinkt.



Eisen in Stahlbetonbrücken rostet, und der Rembrandt im Museum verblasst oder bekommt Risse.

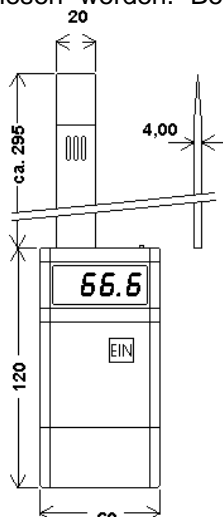
Um diese kostenintensiven Fehler zu vermeiden, muss die Feuchtigkeit von Materialien im Herstellungs- und Verarbeitungsprozess kontrolliert werden, damit rechtzeitig Maßnahmen ergriffen werden können.

Wenn Sie ein oben angesprochenes Problem, oder ein anderes Feuchteproblem haben, wenden Sie sich an uns: +43(0)3112 / 6120 -0 – office@schaller-gmbh.at

Fordern Sie unseren Gesamtprospekt bzw. unsere Produkt CD-ROM (ab Q2/2003) per Fax, telefonisch oder per Email an! Um in punkto Feuchtemessung auf dem laufenden zu sein, können Sie unseren E-Mail-Newsletter unter news@schaller-gmbh.at abonnieren.

Applikationsbeschreibung Stapelpapierfeuchtemessung RLF-TS:

Zur Messung der Feuchte und der Temperatur im Papierstapel wird das Schwert zwischen den Lagen in den Papierstapel geschoben. Der Feuchte und der Temperaturwert können nach ausreichender Angleichzeit vom Display abgelesen werden. Bei Karton kann zum Schutz des Gerätes eine Schwertschutzhülse verwendet werden.



Technische Daten:

Messbereich Feuchte / Temperatur	0 bis 100%r.F. / -10 bis +60°C
Genauigkeit der Werkskalibrierung	±2%r.F. (Optional: ±1%r.F.) / ±0,5°C
Ansprechzeit t90 bei angegl. Temperatur	<10 sec. bei 25°C
Betriebstemperaturbereich Gerät	0°C bis +50°C
Versorgung	9V Alkaline od. NiCd-Akku
Stromaufnahme	ca. 5mA
Abschaltautomatik	nach ca. 90 Sekunden
Ladezustand der Batterie	Leer => Anzeige BAT
Anzeige	LC-Display 3-stellig
Auflösung der Anzeige	0,1r.F. / 0,1°C
Abmessungen	60 x 120 x 26 mm
Schwertlänge	ca. 295mm
Gewicht ohne Batterie	ca. 150 Gramm
Bestellnummer	10228
Lieferumfang	Holz Kassette, Bedienungsanleitung